


**Produkt-Dokumentation**

**Labordaten:**

Penetration		
Viertelkonus	Mikroruh-penetration	Mikrowalk-penetration
	290 - 360 mm/10	290 - 360 mm/10
NLGI-Klasse	1	
Konsistenz	weich	

<b>Aussehen</b>	weiß, nicht transparent
<b>Oil Separation (FTMS)</b> 48 Std./85 °C	4 %
<b>Dauertiefemperatur Basisöl</b> 72 Std. flüssig	-20 °C
<b>Einsatztemperaturen</b>	-10 °C bis +90 °C
<b>Basisöl</b>	Mineralöl + Additive
<b>Viskosität Basisöl</b> 20 °C	220 - 250 mm <sup>2</sup> /s
<b>Verdicker</b>	anorganisch + Micro-PTFE-Pulver, keine Metallseifen
<b>Tropfenbeständigkeit</b>	gut
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	gut
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	Ms: befriedigend St: befriedigend
<b>Kunststoffbeständigkeit</b>	auf Anfrage

**Bemerkungen:**

Präzisionsfett mit PTFE ist mit Micro-PTFE-Pulver verdickt und hat dadurch gute Notlaufeigenschaften. Der Einsatz zur Kunststoffschmierung ist möglich, jedoch bei Anwendung auf kritischen Kunststoffen Beständigkeit prüfen oder Ergebnisse anfragen. Alle Rezepturbestandteile in Präzisionsfett mit PTFE sind nicht giftig.

P043d

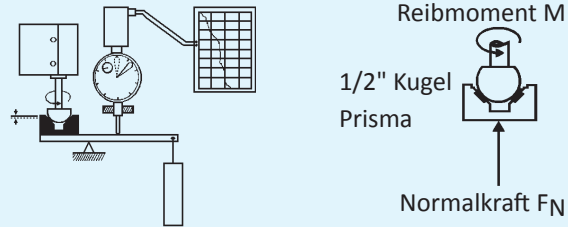
**Präzisionsfett mit PTFE**

Art. Nr.: TF2610

Fett für Metalle und viele Kunststoffe

**Tribologische Daten:**

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



**Reibungsverhalten**

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

v (mm/s)	f	Reibzahl f			
		0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.17	[Bar chart showing high friction]			
20	0.09	[Bar chart showing medium friction]			
50	0.05	[Bar chart showing low friction]			
200	0.02	[Bar chart showing very low friction]			

Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C  
Schmierstoff: Präzisionsfett mit PTFE

**Verschleißverhalten**

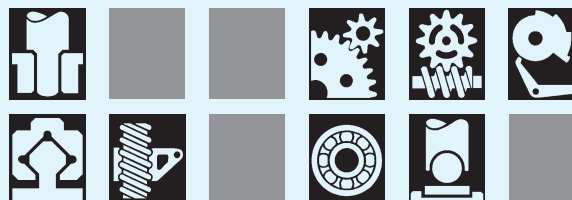
Vergleich: trocken und geschmiert mit Präzisionsfett mit PTFE

Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: TF2610 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/PBT: TF2610 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/Ms: TF2610 geschmiert	[Bar chart showing low wear]				
St/PBT: TF2610 geschmiert	[Bar chart showing low wear]				

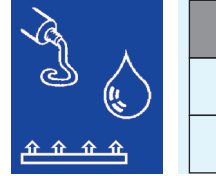
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C  
v=28.1 mm/s

**Anwendungen:**

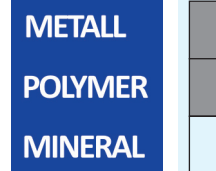
Zur Schmierung von Metallgleitlagerungen (Stahl, Buntmetalle, Aluminium, usw.) in Messgeräten, Uhrwerken, Schreibern, Instrumenten und Synchronmotoren.  
Für Umlenkhebel, Kreuzgelenke, Kardane, Keilwellen, Kugellager, Führungen, usw.



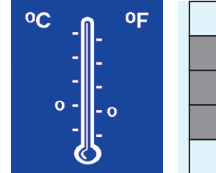
**Produkt**



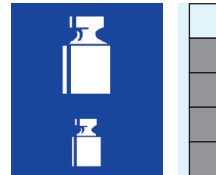
**Lagerwerkstoff**



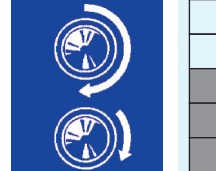
**Einsatztemperatur**



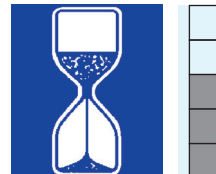
**Lagerlast**



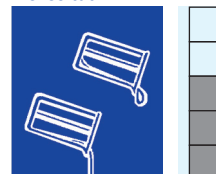
**Gleitgeschwindigkeit**



**Lebensdauer**



**Viskosität**



**Benetzung**



Zertifiziert nach ISO 9001